

Furrer Holsteins: Production au niveau international!

La ferme de la Famille Furrer se situe à Kleinwangen, tout en haut du Seetal (la vallée des lacs) dans le Canton de Lucerne. Avec passion, un management minutieux et des objectifs de sélection précis, la ferme de Philipp et Michelle Furrer est devenue un des troupeaux Holstein les plus productifs de Suisse. Avec son père Fredi et l'ensemble de la famille, une super production (15200kg en moyenne) tout en maintenant des vaches saines et pérennes sont en ligne de mire.

MEINHARD HUBER CHRISTINE MASSFELLER

Anna GP-81 par Aristocrat a produit 18013kg 3.38% 3.50% en 385 jours en première lactation et elle était à 70 kg le jour du chantier photo.



Nous avons rendu visite à la ferme familiale de Philipp Furrer à Kleinwangen dans le Canton suisse de Lucerne. Rien que l'itinéraire pour s'y rendre avait été impressionnant: sur une merveilleuse butte à 730m d'altitude, une vue à couper le souffle sur l'ensemble de la vallée du Seetal. 20ha de terres fertiles réparties autour de la ferme – des conditions parfaites pour produire des fourrages de grande qualité. Toutefois, il n'y a pas que le site d'implantation de la ferme qui est spectaculaire. Le développement du troupeau et la passion de la Famille pour la Holstein sont précisément impressionnants. Aujourd'hui la ferme est pilotée par Philipp Furrer et sa femme Michelle. Ils ont trois enfants – Alina, Dario et Simon. Fredi, le père de Philipp continuent d'aider au quotidien également, tandis que son frère s'active lui aussi à la ferme pendant les périodes chargées. L'agriculture est une véritable affaire de famille chez

les Furrer, ce que l'on perçoit vraiment dans chaque conversation.

VISION

Dans cette ferme, l'histoire de la sélection Holstein remonte à 1974. Fredi Furrer était passé de la Braunvieh Originale à la Holstein à une époque à laquelle cette décision laissait encore bien des fermes sceptiques. "Nous avons déjà une production élevée, avec des Holsteins à plus de 10000kg," partage fièrement Fredi. Il n'y avait à l'époque que 16 vaches dans une étable entravée classique. Lorsque Philipp l'avait reprise en 2012, il lui était rapidement devenu évident qu'il voulait alors poursuivre l'évolution du troupeau laitier. "Nous avons toujours voulu sélectionner et nous avons de superbes Holsteins aux productions élevées," expose Philipp à propos de sa vision. La même année, il décidait de bâtir une étable suffisamment spacieuse dotée

d'un robot de traite pour 55 vaches. L'ancienne étable avait été rénoverée pour héberger les vaches taries, les veaux et 90 porcs à l'engraissement. Il avait dès lors fait évoluer sa capacité de production. "En 2022 nous en étions à environ 12500kg. Néanmoins, nous avons le sentiment que le potentiel génétique était bien plus élevé que ce à quoi parvenaient déjà les vaches." 2023 aura été le virage décisif. Un ancien camarade de classe, Christian Geissler, alors éleveur et conseiller en alimentation chez Hokovit Nutrition AG, avait convaincu Philipp d'examiner son alimentation de plus près et sous un angle plus stratégique. Tous deux ont alors commencé à mettre en place de nouvelles découvertes étape par étape – avec des résultats impressionnants. L'application rigoureuse d'une gestion précise de l'alimentation tout en minimisant les changements d'ingrédients avait été particulièrement importants. De plus, un supplément

Article publié par:

Holstein International

www.holsteininternational.com



Philipp Furrer et son épouse Michelle, leurs enfants Alina, Dario et Simon, aussi bien que Fredi qui est le père de Philipp.

minéral personnalisé contenant des oligo-éléments censé répondre aux besoins précis du troupeau avait été développé avec Hokovit. Les résultats ne se sont pas fait attendre: la production laitière s'était considérablement accrue, le SCC avait véritablement chuté et les vaches étaient apparues bien plus stables et repues. Philipp souligne que le chemin vers une super production réclame une attention quotidienne. "Naturellement, le management devient plus exigeant. Maintenir le niveau de production à plus de 15000kg est le plus gros challenge quotidien." La réussite de cette stratégie se manifeste par des chiffres. En 2024 déjà, la Famille Furrer était 3e pour la production en Suisse. En 2025 elle est montée en première place. Avec une moyenne de 15277kg à 4.04% gras et 3.43% protéines, soit un cumul de 1141kg de gras et de protéines, le troupeau établi de nouvelles références. Notons encore les données de santé exceptionnelles du troupeau qui parvient à 99% de persistance et 77% des vaches ont un SCC inférieur à 100000. Pendant notre visite de la mi-mai, les vaches produisaient en moyenne 49.6kg avec une moyenne de 192 jours de lait. À la base, parallèlement au management minutieux, il y a l'énorme ingestion de matière sèche. L'actuelle ingestion de MS est de 28.5kg par vache et par jour. La ration est distribuée à l'aube par la mélangeuse deux fois par jour pour assurer une ingestion maximale. Le parage des sabots est également pratiqué consciencieusement trois fois par an.

GÉNÉTIQUE

Philipp suit aussi une démarche bien définie pour sa sélection. Son but est d'avoir des vaches larges, robustes à forte ingestion, des pieds & membres fonctionnels et des pis parfaits. "Les vaches larges mangent tout simplement davantage et sont plus robustes. Les supers pis sont également importants, avec une implantation correcte, ainsi que de bons trochanters et un angle idéal de la patte postérieure. Les pattes arrière sont, d'après moi, devenues trop droites, ce qui pourrait devenir problématique." La ferme a adopté le mode de classification triple-A. Lorsque c'est possible, la combinaison triple-A

recommandée est respectée pour chaque accouplement. D'un autre côté, les génisses ne sont pas génotypées. La descendance femelle reste à la ferme jusqu'à l'âge de six mois avant de partir en atelier spécialisé. Elles reviennent trois semaines avant vêlage. L'âge au premier vêlage est de 23 mois. Seule de la semence sexée est utilisée. Environ 50% des accouplements sont Holstein, le reste croisé en BBB pour la production de veaux de boucherie. Ceux-ci quittent la ferme lorsqu'ils pèsent environ 80kg. Le choix des taureaux vise la quantité élevée de lait, une morphologique fonctionnelle et le code triple-A approprié. Philipp fait principalement confiance

“Nous avons tant de potentiel avec la génétique que nous voulons le concrétiser le plus possible!”

à la génétique nord-américaine. "Cette génétique fonctionne tout simplement le mieux dans notre ferme et pour notre philosophie."

SANTÉ

Que production et longévité puisse aller de pair est visible dans le nombre de vaches à plus de 100000kg. La ferme compte déjà 12 carrières productives à avoir franchi ce seuil. Pour la session photo, les Furrer avaient préparé deux vaches, et pour illustrer cet article nous avons retenu la jolie Aristocrat Anna GP-81. Anna montre un très bon type équilibré et elle est aussi très productive. "C'est le modèle de vache que nous espérons," dit Philipp. En première lac-



Furrer en Suisse

- Ferme à Kleinwangen
- 730 m d'altitude
- Propriétaire: Philipp Furrer
- 20 ha cultivés, 4 ha forêt
- 55 vaches, 50 génisses
- Alimentation: RCM de haylage, ensilage de maïs, maïs grain humide, blé, mélasse, tourteau de soja, drèches de brasserie, prémix minéral contenant des micronutriments ainsi qu'un concentré contenant des acides aminés donné au robot (max/ 3.2kg)
- Production en 2025: 15277 kg 4.04% gras 3.43% protéines; 1141kg G+P
- Taureaux du moment: Genosource Yessir, Stgen Tampa Eppy, Siemers Prada, Billboard, VDR Slash

tation, Anna a produit 18013kg 3.68% 3.50% en 385 jours et elle produit désormais la moyenne quotidienne de 70 kg en deuxième lactation. Sa congénère Togo GP-81, une Grashoek Talent, nous avait elle aussi accompagnés sur le site pour être photographiée. Togo est également en deuxième lactation et produit plus de 65kg par jour. "En première lactation, elle a donné en 305 jours 15226 kg et en 462 jours elle a donné 22474kg 3.77% 3.52%." Chantal GP-82, par Commander, est une autre figure de proue du troupeau grandement productif. Chantal est née d'une VG-89 Guido et est en ce moment en quatrième lactation. En troisième lactation, elle a produit 20203kg 3.59% 3.21% en 305 jours, et sa carrière productive dépasse 78400kg. "Elle est notre vache préférée et elle ne cesse de manger, "se précipite" au robot et produit actuellement plus de 80kg," partage son éleveur plutôt fier. En déambulant dans l'étable, nous avons observé plusieurs autres vaches intéressantes, mais aussi leurs pis de bonne qualité et leur condition corporelle constante. "Nous voulons des vaches stables, larges qui aiment tout simplement manger, qui se couchent et s'en vont au robot. Nous sommes très satisfaits de notre stratégie alimentaire. Nous accordons aussi du temps aux vaches et ne commençons à inséminer qu'après 120 jours. L'objectif est une courbe de lactation plate, soit une super persistance associée à une production élevée et à une bonne santé du pis," expose Philipp.

VISITE FORMATRICE

Une visite chez la Famille Furrer démontre qu'on n'atteint pas par hasard une super production. Un management minutieux, zéro compromis en alimentation, des objectifs de sélection clairs et de la passion pour des Holsteins fonctionnelles posent les bases d'une réussite exceptionnelle. En même temps, la Famille reste ouverte aux idées et aux évolutions. Rien que cette combinaison de confort et d'innovation, de travail quotidien acharné et un réel enthousiasme pour les vaches font du troupeau Holstein de la ferme Furrer un des plus impressionnants en Suisse aujourd'hui, et il suscite une attention internationale. ●